


# Schweißzertifikat

**1090-2.00436.GSIMue.2017.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Brunnhuber Krane GmbH</b>  |                     |
|   | <b>Schallerstraße 3 - 11<br/>86154 Augsburg<br/>DEUTSCHLAND</b>   |                     |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>   |                     |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC3 nach EN 1090-2</b>  |                     |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 111, 135 (teilmechanisch)   |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1, 1.2, 3.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3   |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Thomas Gulbe, IWE   | geb. am: 14.01.1982 |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | Guido Treue, IWE  | geb. am: 20.08.1967 |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 05.10.2018  |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 04.10.2021  |                     |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |                     |

**Ausstellungsort/-datum** München, 20.12.2018  
Cramer 

  
  
**Dipl.-Ing. Dey**  
Leiter der  
Prüfstelle